



NUEVA LÍNEA DE EQUIPOS PHASED ARRAY DE SONATEST

Nueva línea de equipos de Phased Array de la serie VEO+. Conserva las mejores características de su predecesor tales como su sencillez, robustez, potencia y versatilidad de operación.

El nuevo VEO+ está diseñado para cumplir con todos los requisitos de inspección actuales y de futuro. Los elementos clave considerados en este nuevo desarrollo han estado orientados al usuario y a una mejora de prestaciones.

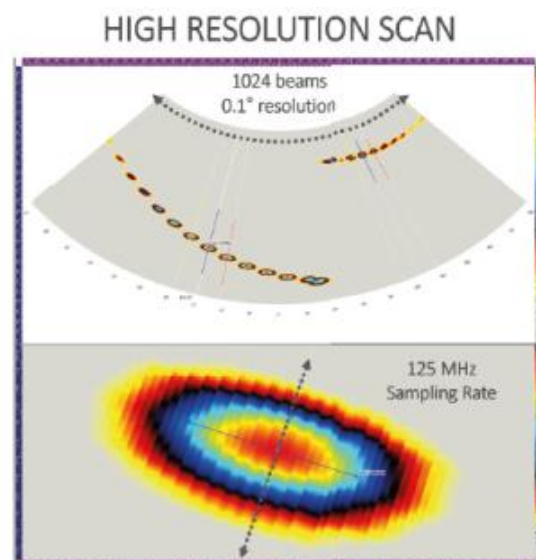
Basado en la tecnología digital más avanzada e innovadora, el VEO+ se presenta en cuatro configuraciones distintas (**16:64PR**, **32:64PR**, **16:128PR** o **32:128PR**), estas configuraciones son escalables mediante un código de software, incluso en campo si es necesario.



LA TECNOLOGIA DIGITAL MAS AVANZADA.

La electrónica y el software del VEO+ están basados en una nueva arquitectura que ofrece una transferencia de datos y capacidad computacional sin igual, permitiendo obtener resultados más rápidos y con mayor exactitud incluso en las condiciones más exigentes. Esto permite a los inspectores crear fácilmente escaneados de alta resolución y prestaciones pudiendo guardar ficheros de inspección con datos extremadamente precisos.

Estas prestaciones son debidas al nuevo pulser de hasta 32 canales que proporciona una excelente relación señal ruido, a un excelente tratamiento digital y la legendaria tecnología de Sonatest ActiveEdge®.



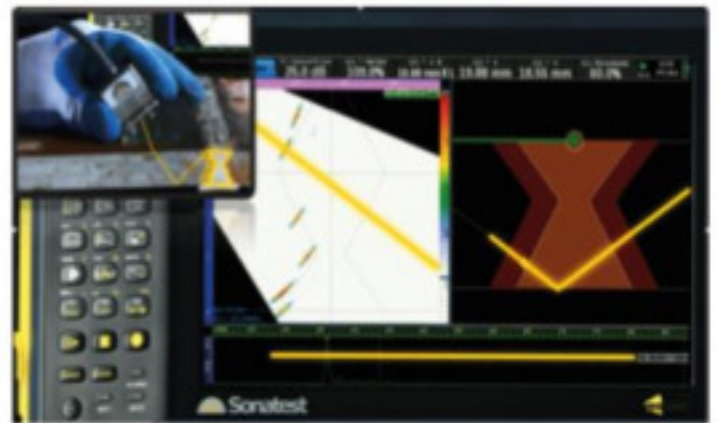
El S.O. Linux® 64-bit, el disco duro de 128GB SSD, y la compresión de datos permiten almacenar ficheros muy manejables de inspecciones con una gigantesca cantidad de datos.



PLAN DE ESCANEADO 3D EN TIEMPO REAL

El VEO+ está preparado para trabajar con multi-palpador y multi-grupo y con diferentes planes de escaneado pudiendo realizar esta configuración con herramientas muy sencillas y de manera muy rápida y eficiente.

La presentación en 3D de diferentes configuraciones de soldadura, junto visualización de los palpadores, en conjunto con la pieza, representa el posicionamiento con una gran precisión. La aplicación permite también visualizar los distintos recorridos de sonido de cada grupo de escaneado, incluyendo el salto y el medido salto, asegurando de esta manera el 100% de cobertura del área a inspeccionar.

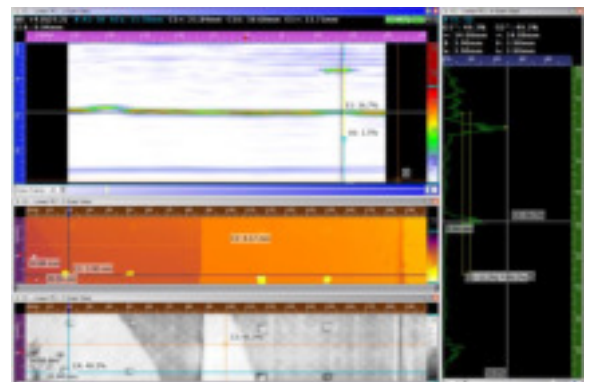


Esta herramienta de modelado es un recurso muy valioso y una referencia para el informe de inspección, comunicando los resultados de las inspecciones de forma más completa y con más claridad, así como proporciona una información valiosa para aumentar el nivel de experiencia de los usuarios.

También convierte al VEO+ en una opción de excelencia para las escuelas de END, que buscan ofrecer la mejor formación académica para los futuros inspectores.

MÓDULO DE INSPECCION PARA FIBRA DE CARBONO

- C Scan de amplitud y tiempo
- C Scan en vivo mediante "regate", obtención de nuevos C Scans en tiempo real por la recolocación de las puertas en nuevas posiciones.



UT LINK. CONTROL REMOTO



La aplicación UT Link permite el control, remoto del VEO+ simplemente mediante una conexión de red. El VEO+ ofrece ahora WIFI y puerto de conexión rápida Ethernet (Gb). Esto permite desde la oficina visualizar en tiempo real las inspecciones de los operadores en cualquier parte del mundo

- Para Windows 7, 8 and 10
- Fácilmente instalable
- Interfaz de usuario muy sencilla
- auto-detección (veo+ & prisma)



UT STUDIO. SOFTWARE DE ANÁLISIS



El software de análisis UT Studio, se incluye sin coste adicional como parte del VEO+. Presenta la misma estructura de menús que el VEO+ y permite la gestión, análisis de los ficheros de inspección y la generación de informes precisos de inspección. También permite la creación de ficheros de inspección incluyendo la visualización 3D de los planes de escaneado.

La transferencia entre PC y equipo es muy sencilla vía conexión de red o memoria USB.

VEO+. EQUIPO ROBUSTO

El VEO+ la misma exitosa carcasa que su predecesor con más de 5 años de pruebas reales en campo.





ACCESORIOS Y PROBETAS DE CALIBRACIÓN:

Quick trace encoder

Encoder de alta resolución y ajuste rápido a un palpador.

TOFD Calyber

Con encoder de posición con alojamiento para 2 palpadores TOFD.

Disponibles todo tipo de escáneres de serie y a medida

Bloques de calibración Phased Array



VEO + 32:128 ESPECIFICACIONES

	PHASED ARRAY	CONVENCIONAL UT Y TOFD
Número de grupos	Hasta 6 grupos de escaneado	2 monocanales para UT y TOFD
Número de elementos	Hasta 32:128. 32 canales multiplexados para 128 elementos (16:64, 32:64 y 16:128)	4 Conectores LEMO 01, dos por canal
Rango de Ganancia	0-84 dB en pasos de 0,5 dB	100 dB
Frecuencia de muestreo	125 MHz, 12 bits	50-100-200 MHz, 10 bits
Procesador	16 bits	
Ancho de banda	0,2 a 23 MHz	0,2 a 18 MHz
PRF	50 kHz	20 kHz
Voltaje del pulser	100-50 V	400-100 V
Control Active Edge	Sustituye al ajuste tradicional de impedancia y mejora la resolución en campo cercano y la calidad de la señal.	
Modos de focalización	Profundidad constante, recorrido constante y Offset constante	NA
Resolución escaneado Lineal	Hasta 1 elemento o doble	NA
Resolución Sectorial Scan	Hasta 0,1°	NA
Leyes focales	Hasta 1024	NA
Herramientas de medida	Caja de extracción, 4 puertas, AScan, TCG, DAC, DAC rango dinámico ampliado	4 puertas, AScan, TCG, DAC, DAC rango dinámico ampliado
CARACTERÍSTICAS COMUNES PHASED ARRAY Y UT CONVENCIONAL		
Número máx. puntos AScan	Hasta 8.192 puntos por AScan con opción de sub-sampling	
Registro	Registro completo (RAW) de todos los datos de la inspección S, A, B y C Scan.	
Almacenamiento y ficheros	Disco duro estado sólido (SSD) de 128 Gb, sin límite en el tamaño del fichero	
Software de análisis	UT Studio para Windows 7,8 y 10	
Control Remoto	Software UT Link, para Windows 7,8 y 10	
Planes de inspección	Herramientas para creación de parámetros y planes de inspección con visualización en tiempo real, integradas en el VEO+. También presentes en UT Studio	
Informes	Posibilidad de realizar informes de inspección directamente en el VEO+, en formato PDF. Exportar datos en formato CSV (excell) y captura de pantallas en JPG. También presentes en UT Studio.	
Lector de PDF	Lector de PDF incorporado en el equipo VEO+, para la lectura de cualquier documento PDF.	
Ayuda	Disponible en el equipo para optimización de parámetros, (mensajes y recomendaciones durante la configuración) y descripción de los distintos menús. Asistentes de calibración para Velocidad, elementos, recorrido suela, TCG, DAC muy sencillos.	
Normativa	ISO 18563 (EN 16392) & EN 12668	
INTERFAZ, PUERTOS DE COMUNICACIÓN		
Conectores	PA.- IPEX 128 – Convencional 2 canales 4 conectores Lemo 01 o BNC	
Pantalla	Pantalla de 10,4" LED-LCD resolución de 1024x600 . Excelente visión a luz solar directa	
Puertos encoder	2 ejes: escaneado e index	
I/O TTL	Inicio, fin, index, Reset, alarma, trigger etc	
Puertos de comunicación	WIFI 802.11n, Ethernet Gigabits, USBs	
Control remoto Pantalla	WIFI, Ethernet, VGA	
Transferencia de datos	WIFI, Ethernet, USB	
DATOS DE OPERACIÓN		
Temperatura de operación	-10 ° C hasta 40 ° C	
Duración de baterías	6,6 hr	
Conexión a red eléctrica	AC 110 V / 240 V	
Dimensiones	115X220X335 mm	
Peso	4,5 Kg (Sin batería)	
Clasificación Industrial	IP66, MIL STD-810 G	

Incluye: Equipo de medida; Baterías; Cargador y alimentador a red eléctrica; Protector de pantalla, Maleta de transporte tipo "Storm", Software de post-procesado "UT Studio" para análisis y elaboración de informes en PC; Manual de usuario



Long Seam Weld Inspection
 Optimal Solution using
 Phased Array with
 Curved Surface Correction

Onboard - Phased Array
 Curved Surface Correction
 Curved Part Overlay
 True corrected measurements
 Accurate Flaw Sizing
 True Steering & Focusing
 Improved Signal to Noise Ratio

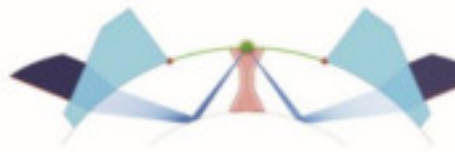
Onboard - 3D Help to Analyse
 Data Interpretation
 Gate Settings
 Defect Location

Onboard - 3D Help to Design
 Building Configuration Files
 Scan Plan & Weld Coverage

Unique to **veo+**
 Constant Spatial Resolution



Multiscan Weld Coverage
 Higher Probability of Detection



Simplicity | Capability | Reliability